

世界初! 高温超電導型VSM

新製品

TOEI

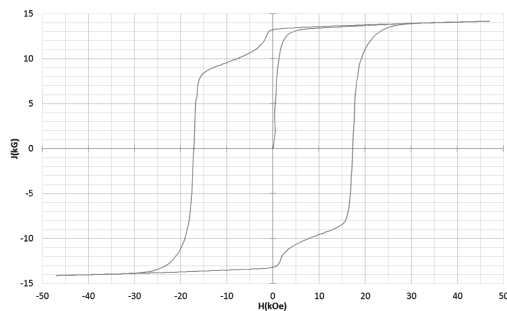
世界初*、高温超電導マグネットをVSMに採用することで
測定速度 当社従来機 1/20 を実現。

0.5mm cube 磁石のBr, HcJ 高精度測定が可能と
なりました。

*2014年7月 東英工業調べ

測定結果例

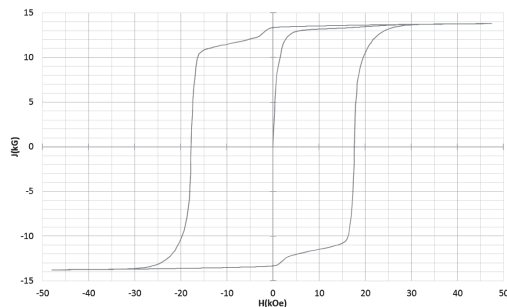
高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 0.5mm cube BHカーブ



磁化測定レンジ: 0.2emu

Br = 13.2kG HcJ = 17.2kOe

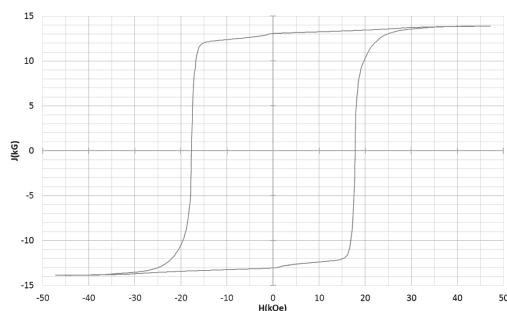
高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 1mm cube BHカーブ



磁化測定レンジ: 2emu

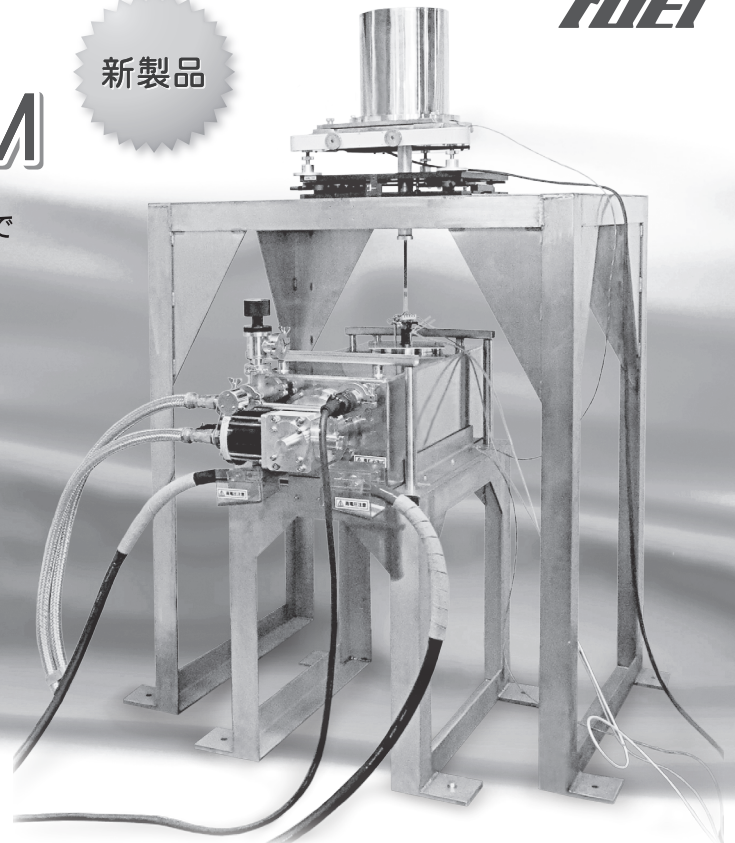
Br = 13.3kG HcJ = 17.7kOe

高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 4mm cube BHカーブ



磁化測定レンジ: 100emu

Br = 13.1kG HcJ = 17.8kOe



高速測定を実現

高温超電導マグネット採用により、高速測定を
実現しました。Hmax= 5Tesla, Full Loop 測定が
2分で可能です。

(当社従来機: Full Loop測定 40分)

小試料のBr, HcJ 高精度測定

0.5mm cube 磁石のBr, HcJ 高精度測定ができ、
表面改質領域を切り出しBr, HcJの強度分布等、
微小変化量の比較測定が可能です。

また、試料の加工劣化の比較測定が可能です。

試料温度可変測定

-50°C ~ +200°C 温度可変UNIT (オプション)

磁界発生部の小型化

マグネットシステム部寸法: 0.8m × 0.3m × 0.3m